

**Sanace a rekonstrukce kanalizace  
na území negativně ovlivněném hornickou činností  
na katastru města Ostravy**

**OPRAVA KANALIZACE  
ul. HERITESOVA**

**D.1.1-c1 SPECIFIKACE MATERIÁLŮ**

Stavebník: **Statutární město Ostrava**

Stupeň dokumentace: **Dokumentace pro provádění stavby**

Vypracoval: **Ing. Petr Bělák**

.....



Ostrava, říjen 2015

Arch. číslo: 04/2015\_HER

## 1. SPECIFIKACE MATERIÁLU – POTRUBÍ A TVAROVKY

**Poznámka:** položky materiálů jsou uvedeny se základním názvem a popisem, při objednávce si musí zhotovitel doplnit katalogové číslo příslušného výrobce. Budou se používat pouze výrobky renomovaných výrobců, schválené stavebníkem a provozovatelem.

- **Kanalizační hrdlové kameninové potrubí normální pevnosti, do výkopu**

1. Trouby normální pevnosti profil DN 300/48, třída 160, spojovací systém C (spoj K-polyuretanový), délka trouby 2,5 m, délka potrubí kanalizace:  
32,3 bm = 12,9 ks = 13 ks + 1 ks na délkové úpravy celkem 14 ks/2,5 m
2. Trouby zkrácené, profil DN 300/48, třída 160, spojovací systém C
 

GZ (odtok ze šachty)	celkem 2 ks
GA (přítok do šachty)	celkem 2 ks

- **Kanalizační kameninové tvarovky**

3. Odbočky z kameniny DN 300/200 - 90°, třída 160/160, systém C/F do odbočky (napojení vpustí, dle potřeby) celkem 1 ks
4. Kameninová uzavírací zátka (ucpávka) DN 300, PUR celkem 1 ks

- **Příslušenství**

5. Převlečná manžeta DN 300, třída 160, typ 2B celkem 1 ks
6. dtto DN 200, třída 160, typ 2B celkem 6 ks
7. dtto DN 150, třída 160, typ 2B celkem 5 ks
8. P-kroužky DN 300/třída 160 (náhrada za PUR těsnění po zkrácení trouby, spojovací systém C/C celkem 5 ks

- **Potrubí a tvarovky z plastu (PVC nebo PP SN min. 10)**

- |     |   |              |  |
|-----|---|--------------|--|
| 9.  | Hladké silnostěnné potrubí KG, SN 10  |              |  |
|     | DN 200  | celkem 15 bm |  |
|     | DN 150  | celkem 20 bm |  |
| 10. | Tvarovky na hladké potrubí DN 200 (event. 150, 100), typ podle konkrétní potřeby na stavbě, předpokládané množství, |              |  |
|     | kolena DN 200/45°   | celkem 10 ks |  |
|     | kolena DN 150/45°   | celkem 10 ks |  |
|     | přesuvka DN 200   | celkem 10 ks |  |
|     | přesuvka DN 150   | celkem 8 ks  |  |

**Upozornění:**

Vzhledem k nemožnosti zjistit přesně stávající stav (materiál a profil) u přepojovaných uličních vpustí (přípojek), je zde uvedená specifikace v těchto položkách orientační a jednotlivé prvky si zhotovitel upřesní na stavbě přímo podle situace ve výkopu !

Předpokládaný počet přepojovaných potrubí:

cca 15 ks – uliční vpusti a přípojky po trase (odhad KT + BT DN 200-150)  
z toho 9 ks do dna šachet, 6 ks na potrubí (límece).

## 2. MATERIÁL PRO OPRAVU BEZVÝKOPOVOU SANACÍ

- **Sanace potrubí dlouhým rukávem**

Sanační pružný, textilní rukávec, sycený speciální pryskyřicí, vytvrzovaný teplem dle příslušné technologie, profil DN 300, v tloušťce dle statického výpočtu.

Přesné statické parametry sanačního rukávce (tj. zejména tloušťku materiálu) specifikuje vybraný zhotovitel opravy, podle skutečného stavu potrubí v době před prováděním prací, na základě kamerové prohlídky - podrobnosti viz Technická zpráva.

- |   |   |   |         |
|---|---|---|---------|
| ➤ | sanace potrubí  | <b>DN 300 v délce <u>cca bez ztratiného</u></b> | 85,6 bm |
| ➤ | začištění přípojek robotickým manipulátorem (mimo šachty)   |   | 5 ks    |
| ➤ | začištění přípojek ručně (v šachtě Š02)                     |   | 2 ks    |
| ➤ | prořezání rukávce v místech napojení přípojek / vpustí      |   | 7 ks    |
| ➤ | osazení přípojkového límce (mimo šachty)                    |   | 5 ks    |
| ➤ | jádrové vrtání do betonu tl. cca 100 mm, profil vrtu DN 250 |   | 3 ks    |

### 3. SPECIFIKACE MATERIÁLU – ŠACHTY, 4 ks

+ dílčí oprava Š02, Š01 beze změn.

- **Prvky šachty s kónusem dle DIN 4034.1, DN 1000, tl. stěny 120 mm**

1. prefabrikované šachtové dno typ SU-M 1000x\*\*\*, potrubí kamenina, spojovací systém PUR, provedení žlabu **kamenina (K)**, stupadla ocel s PE povlakem + kapsové stupadlo, nástupnice v protiskluzové úpravě – **kamenina (K) = výrobní typ KK**  
**Pozn. k nástupnici:** Nástupnice musí být provedena v protiskluzové úpravě třídy R11 dle DIN 51130 (kamenina).

	SU-M 1000x720, DN 300	4 ks
2. šachtová skruž	SR-M 1000x250	2 ks
	SR-M 1000x500	2 ks
	SR-M 1000x1000	1 ks
3. šachtový kónus	SH-M 1000/625x670	4 ks
4. vyrovnávací prstence	AR-V 625x 1005 ks	
	AR-V 625x 60	2 ks

**POZOR:** Počet vyrovnávacích prstenců přizpůsobit výšce poklopu, podle nivelety okolní komunikace!

5. šachtový poklop těžký 40 tun, s odvětráním, BEGU dle DIN 19584-2 nebo -3  
4 + 1 (Š02) = celkem 5 ks
6. šachtový rám BEGU-R-1 EN 124  
4 + 1 (Š02) = celkem 5 ks

**Podrobnosti viz též „Tabulky šachet“ v této příloze.**

**Před zadáním prvků do výroby je nutné provést konzultaci objednávky s příslušným výrobcem pro upřesnění !!**

Před objednávkou a před zadáním dna do výroby se doporučuje provést kontrolu stávajících napojení do šachet, podle aktuálního stavu v době stavby, zejména pro upřesnění napojovacích profilů a materiálů potrubí.

#### Šachta Š02:

- |    |  |                        |
|----|--|------------------------|
| 7. | vyspravení tubusu sanačním nátěrem stávající šachty Š02              | cca 10 m <sup>2</sup>  |
| 8. | provedení obkladu nástupnice čedičem v protiskluzné úpravě třídy R11 | cca 0,5 m <sup>2</sup> |
| 9. | dodávka a montáž šachtových stupadel (ocelová s PE povlakem)         | cca 6 ks               |