**Technická specifikace systému pro výrobu stíracích a číselných loterií se stírací vrstvou.**

Nabízený systém výroby musí využívat technologii digitálního archového tisku.

Systém musí navazovat na stávající technologie plochého ofsetového (archového) tisku zadavatele. Požadovaný formát tiskového archu je 340 x 420 mm, nakládací hrana levá horní.

Výrobní kapacita navrhovaného řešení musí být nejméně 12.500 archů formátu 340 x 420 mm za jednu pracovní směnu a technologický cyklus výroby musí být nejdéle 14 dnů od zahájení výroby do expedice.

Navrhované řešení musí umožnit efektivní výrobu rovněž menších nákladů výrobků, tj. náklady v rozmezí 40.000 - 60.000 losů.

Navrhované řešení musí být univerzální pro následující typy produkce - stírací hry a loterie (mezi nimi i takzvané probability games), číselné loterie (např. typu Bingo apod.), případně validační karty se stírací vrstvou. Po potištění variabilními daty musí být dále zpracovatelné na následných technologiích, digitální tiskový stroj, sítotisk a ofsetový tisk.

Je nutné, aby softwarové řešení podporovalo tisk všech herních kombinací a proměnných dat. Požadujeme, aby software podporoval všechny dnes nejběžnější typy loterijních her. Součástí řešení musí být rovněž systém pro přípravu výrobních podkladů pro tisk (ofsetový tiskový stroj, digitální tiskový stroj, sítotisk).

Systém musí umožnit výrobu produktů v kvalitě a s bezpečnostními ochrannými prvky požadovanými v ČR a EU, a zároveň musí být ve shodě s doporučení mezinárodních loterijních asociací.

Systém musí rovněž umožnit tisk proměnné informace nejméně čtyřmi různými barvami, barva černá + další 3 barvy a rovněž v soutisku barev (CMYK).

Systém musí být schopen generovat a podporovat tisk různých typů validačních kódů (číselných, čárových, 2D, 3D, kombinovaných) ve vysokém rozlišení, min. 2000 DPI, včetně herních kombinací ve všech barvách i v  soutisku barev (CMYK).

Systém musí dále umožnit tisk proměnlivé informace nejméně s těmito ochrannými prvky:

* posun všech herních symbolů alespoň v 8 směrech,
* možnost otáčení výherních symbolů bez jejich deformace,
* možnost kombinovat číselné výherní symboly se symboly obrazovými a textovými,
* možnost používání různých řezů písem ve výherních symbolech.
* mikrotext
* bezpečnostní rastr

Navrhované řešení musí podporovat generování podkladů pro mobilní a internetové aplikace stíracích losů.

Součástí systému musí být kontrola a evidence vyráběných produktů v průběhu všech etap výrobního procesu založená na systému čárových kódů, společně s návrhem řídících mechanismů celého výrobního procesu (plánování a řízení výroby, ekonomický monitoring). Softwarové řešení přehledu a výpočtu spotřeby všech nezbytných materiálů v procesu výroby. Systém musí umožňovat výstupy nebo přímé propojení do běžných ERP systémů.

Součástí softwarového řešení musí být rovněž evidence o ničení vadných tisků a výrobě náhrad v průběhu výroby. Systém by měl umožnit identifikaci vadných losů a automaticky zařadit výrobu náhrad.

Na konci výrobního procesu musí proběhnout celková kontrola, kdy se spočítají vstupy do systému, výstupy a počty zničených náhrad a výsledek musí být 0. Teprve pak lze uzavřít výrobní dávku a vygenerovat příslušné protokoly (protokol o ničení vadných tisků, závěrečný protokol o rekapitulaci výroby, expediční protokoly a dodací listy a generování databází dodávaných výrobků pro zákazníka/loterijní společnost).

Systém musí umět kromě evidence vyrobených losů evidovat rovněž losy výherní z důvodu případného požadavku na rekonstrukci konkrétní emise losů v budoucnu.