**TECHNICKÁ SPECIFIKACE**

a

**DALŠÍ POŽADAVKY / PODMÍNKY pro předmět zakázky**

***Rotační výsekový stroj***

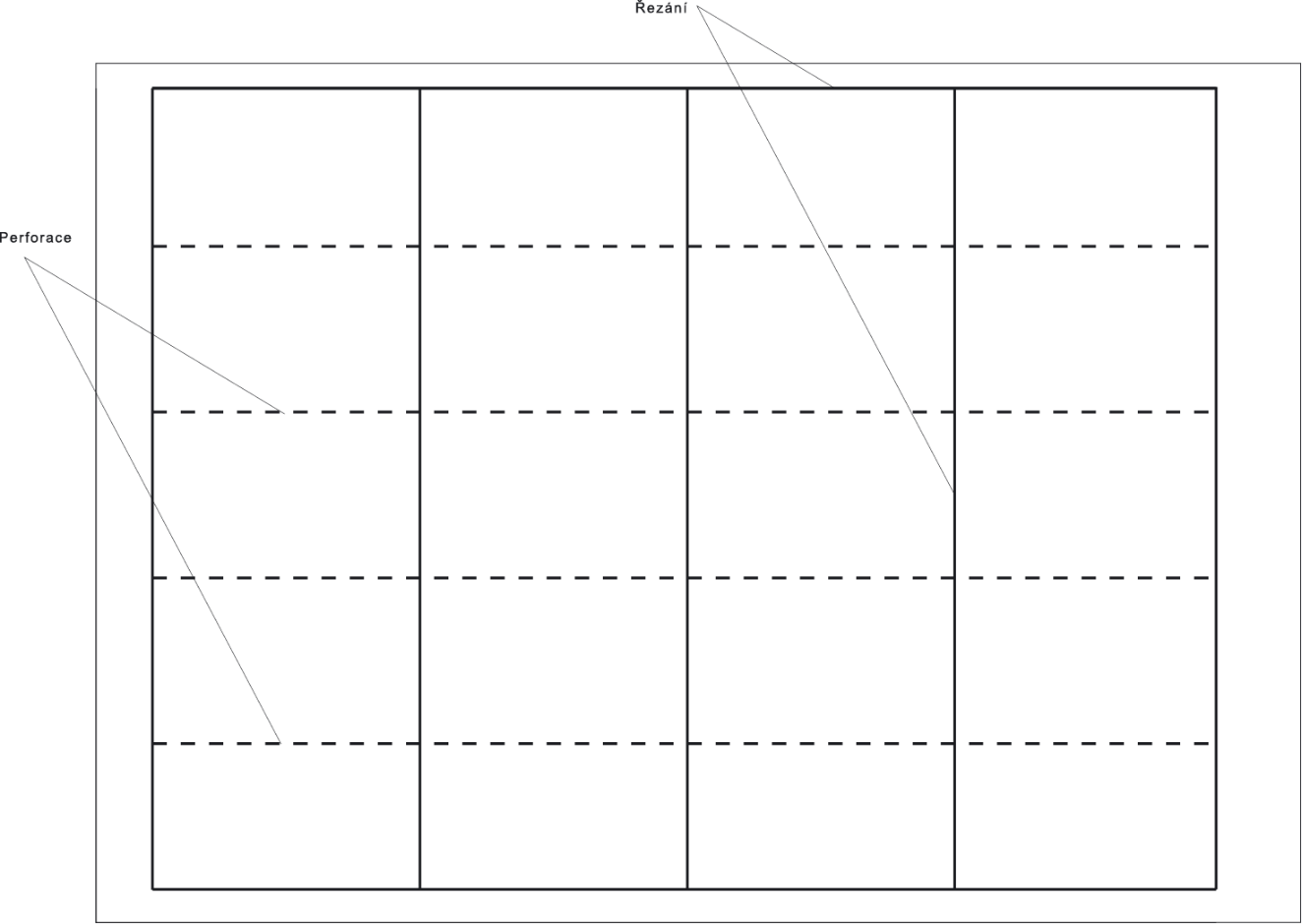
***se separátorem***

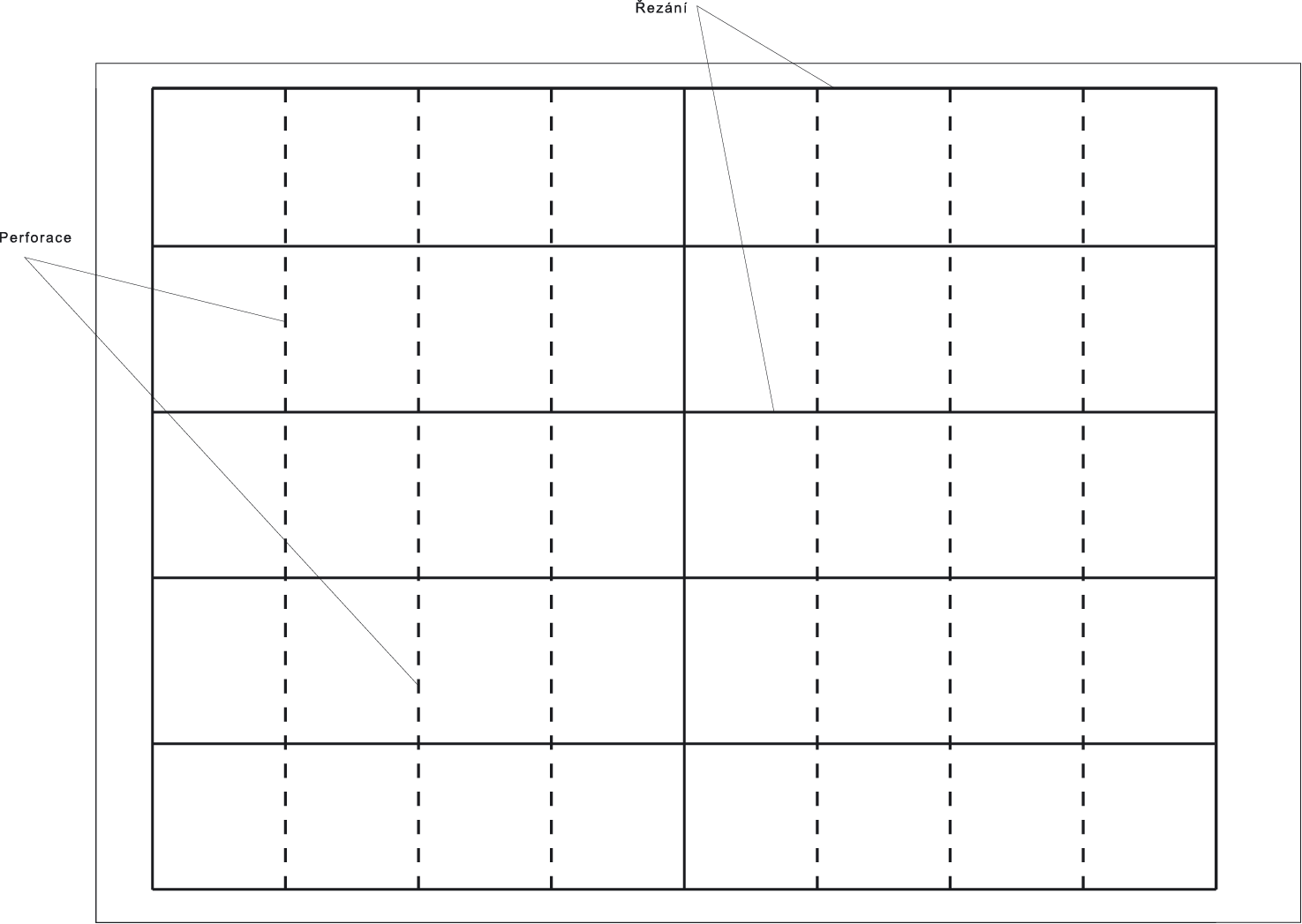
|  |  |
| --- | --- |
| Minimální formát archu na vstupu v mm | 220 x 300 |
| Maximální formát archu na vstupu v mm | 360 x 500 |
| Minimální gramáž v gsm | 120 |
| Maximální gramáž v gsm | 400 |
| Minimální výška stohu papíru v nakladači v mm | 200 |
| Uchycení výsekového plechu | magnetický válec |
| Produkční rychlost (počet cyklů za hodinu) | 4000 |
| Čidlo pro registraci archu | ano |
| Separační jednotka | ano |
| Oddělení vyseknutých archů na výstupu po (v počtu archů) | 5, 10, 20, 50 |
| Paměť v minimálním počtu jobů | 10 |
| Nakladač | s kontrolou naložení dvou archů |
| Vykladač | šupinový nebo do stohu, možnost průběžného odebírání produkce |
| Zpracovávané substráty | papír, lepenka, natíraný karton, samolepka |
| Maximální rozměry zařízení (šířka x délka) mm | 5000 x 2000 |

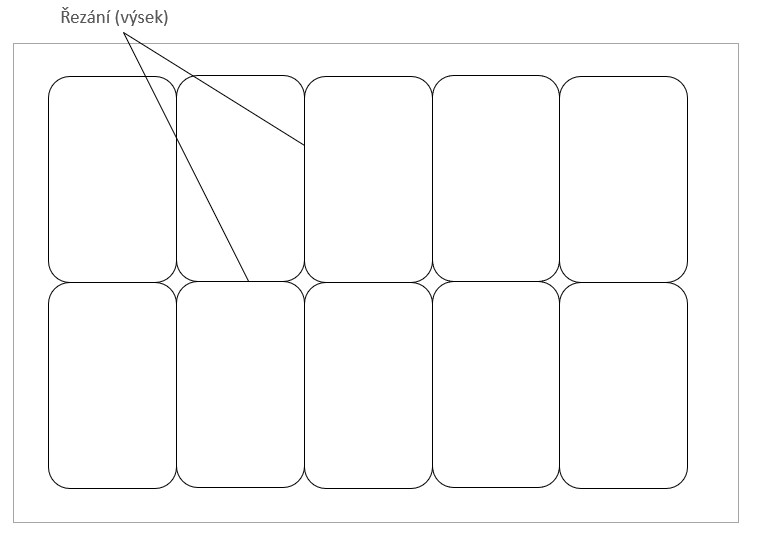
**Další technické požadavky:**

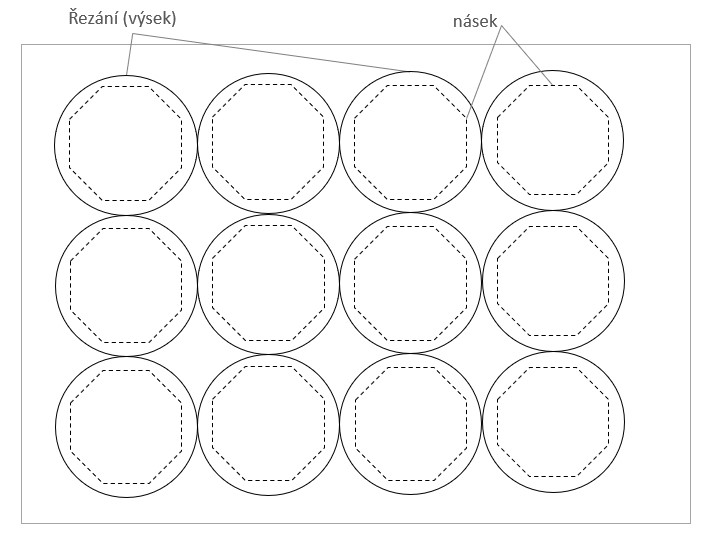
1. u nakladače zařízení musí být možné upevnit stacionární snímač čárových kódů Datalogic DS2400N, z důvodu nutnosti načítat čárové kódy jednotlivých archů před samotným výsekem
2. po zpracovaní archů každého baličku musí jít nastavit pauzu. Předpokládá se standardní výroba se zpracováním 5-ti nebo 10-ti archů
3. 5 nebo 10 zpracovaných archů se při vykládání nesmí rozpadnout na jednotlivé samostatné tvary (tzn. při vykládání musí držet nařezaný arch pohromadě)
4. zařízení nesmí v žádném případě poškozovat zpracovávaný produkt (znečišťovat či mechanicky znehodnocovat); průchod archu strojem musí být řešen tak, aby nedocházelo především k poškrábání stírací vrstvy

**Příklad**

****

****

****

****